

JCRP21

JCSS登録の一般要求事項

(第10版)

平成19年4月1日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター

目次

はじめに	4
第1部 登録事業者に対する一般要求事項	4
1.目的	4
2.適用範囲	4
3.関係法令及び引用文献	4
4.用語	5
5.申請事業者及び登録事業者の登録のための審査基準	7
5.1 JIS Q 17025	7
5.2 JIS Q 17025の適用方針	7
6.申請事業者及び登録事業者の遵守事項	10
7.技能試験要求事項	11
7.1 技能試験の分類	11
7.2 申請事業者及び登録事業者の技能試験への参加に関する要求事項	11
8.標章の使用に関する規定	12
8.1 基本方針	12
8.2 標章	12
8.3 校正証明書に使用する場合の要求事項	12
8.4 宣伝等における標章の使用	13
8.5 標章の使用停止及び禁止	14
9.届け出の義務	14
10.立入検査等	14
第2部 認定国際基準に対応する事業者に対する一般要求事項	14
1.目的	14
2.適用範囲	14
3.関係法令及び引用文献	14
4.用語	14
5.申請事業者及び認定事業者の認定のための審査基準	14
5.1 JIS Q 17025	14
5.2 JIS Q 17025の適用方針	15
6.申請事業者及び認定事業者の遵守事項	15
7.技能試験要求事項	16
7.1 技能試験の分類	16
7.2 申請事業者及び認定事業者の技能試験への参加に関する要求事項	16
8.標章 認定シンボルの使用に関する規定	17
8.1 基本方針	17
8.2 認定シンボル及び認定番号の記載	17
8.3.3から8.4まで	17
8.5 標章及び認定シンボルの使用停止及び禁止	17
9.届け出の義務	17
10.立入検査等	17
11.認定国際基準対応資格の一時停止又は取消し	17
付属書 1 校正証明書 1ページ目の様式例等	19

付属書 2	現地校正を行う場合の要求事項	24
付属書 3	遠隔校正を行う場合の特定要求事項	27
付属書 5	カタログ、レターヘッド、その他の宣伝文書等に対する標章又は認定シンボルの使用 例	34

JCSS登録の一般要求事項

はじめに

この文書は、計量法に基づく校正事業者登録制度（以下「JCSS」という。）において、登録を受ける又は維持するために必要な事項を定める。

この文書は、大きく2つの部分から構成され、第1部は登録事業者に対する一般要求事項、第2部は、JCSSにおいてさらに認定国際基準に対応する事業者（以下「国際MRA対応認定事業者」という。）に対する一般要求事項を規定している。

第2部は、第1部の一般要求事項に付け加わるものであり、番号付けは第1部に対応させており、同じ番号のものは第1部の規定を置き換えている。

なお、この文書中で独立行政法人製品評価技術基盤機構への届け出が必要な場合など、登録の申請と維持に係る手続きの詳細については、別途発行されている「JCSS登録の取得と維持のための手引き」及び「JCSS登録申請書類作成のための手引き」を参照のこと。

第1部 登録事業者に対する一般要求事項

1.目的

この文書は、法令に基づきJCSS登録を受ける又は維持するために必要な事項を、認定制度品質マニュアルに従って定めるものである。

2.適用範囲

(1) このJCSS登録の一般要求事項（以下「一般要求事項」という。）は、計量法第143条第1項に規定する登録を受けようとする者（以下「申請事業者」という。）及び登録を受けた者（以下「登録事業者」という。）に適用する。

(2) この一般要求事項は、計量法校正事業者登録制度関係法令（以下「関係法令」という。）を補完し、申請事業者及び登録事業者が満たさなければならない要件のうち、登録に係る区分、計量器等の区分、種類、校正範囲及び最高測定能力（以下「登録範囲」という。）に関わらず全体に共通するものをまとめたものである。個別の技術分野において必要な要求事項がある場合は、独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター（以下「認定センター」という。）が別に定める分野別の技術的要求事項適用指針に定める。

(3) この文書は、次の関係法令及び校正機関認定に関する国際指針に基づき作成されたものであり、これらの要求事項を超えるものではない。

3.関係法令及び引用文献

- ・計量法（平成4年5月20日法律第51号）：第8章

注）計量法の一部改正については、「公益法人に係る改革を推進するための経済産業省関係法律の整備に関する法律（平成15年6月11日法律第76号）」（平成17年7月1日施行）による。

- ・計量法施行令（平成5年10月6日政令第329号）：第39条

注）計量法施行令の一部改正については、「計量法施行令及び計量法関係手数料令の一部を改正する政令（平成16年12月22日政令第410号）」（平成17年7月1日施行）による。

- ・計量法関係手数料令（平成5年10月20日政令第340号）：第1条 登録手数料

注）計量法関係手数料令の一部改正については、「計量法施行令及び計量法関係手数料

令の一部を改正する政令(平成16年12月22日政令第410号)」「(平成17年7月1日施行)による。

- ・計量法施行規則(平成5年10月25日通商産業省令第69号):第8章
注)計量法施行規則の一部改正については、「計量法施行規則の一部を改正する省令(平成17年3月15日経済産業省令第23号)」「(平成17年7月1日施行)及び「計量法施行規則の一部を改正する省令(平成17年9月30日経済産業省令第95号)」「(平成17年10月1日施行)による。
- ・計量法施行規則に基づく登録事業者の登録等に係る規程(認定-法B-計量法登録)
- ・ISO/IEC 17025(2005)(JIS Q 17025(2005)):試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項
- ・JIS Z 8103(2000):計測用語
- ・ISO/IEC 17000(2004)(JIS Q17000(2005)):Conformity assessment -Vocabulary and general principles(適合性評価-用語及び一般原則)
- ・ISO/IEC 17011(2004)(JIS Q 17011(2005)):Conformity assessment- General requirement for accreditation bodies accrediting conformity assessment bodies(適合性評価-適合性評価機関の認定を行う機関に対する一般要求事項)
- ・VIM(1993):国際計量基本用語集(International Vocabulary of Basic and General Terms in Metrology)
- ・GUM(1995):計測における不確かさの表現のガイド(Guideline to the Expression of Uncertainty in Measurement)
- ・ASG101:「JIS Q 17025 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項(IDT, ISO/IEC 17025)」の理解のために-試験所・校正機関及び認定審査員のための解説-
- ・ILAC-G8(1996):仕様への適合性の評価及び報告に関する指針

4.用語

この一般要求事項では、関係法令、JIS Q 17000及びVIMで定義された用語を用いる。

また、この文書では、次の用語を定義する。

(1) 特定二次標準器

特定標準器による校正等^{*1)}を受けた計量器^{*2)}をいう。この用語に標準物質を含める場合には、「特定二次標準器等」という用語を使用する。

*1) 特定標準器による校正等」とは、特定標準器又は特定副標準器を用いて行う計量器の校正又は特定標準物質(計量法第134条に規定する特定の物象の状態の量を現示する標準物質を製造するための器具、機械又は装置を用いて製造された標準物質)を用いて行う標準物質の値付けを意味する。

*2) 「計量器」とは、物象の状態の量を計るための器具、機械又は装置のことをいい、一般に「測定器」と呼ばれるものの他に、分銅やブロックゲージなどの実量器なども含まれる。JIS Z 8103(計測用語)では、「計測器」という用語がこれに当たるが、この一般要求事項では関係法令で使用する「計量器」という用語に統一している。

(2) 常用参照標準

計量法第143条第2項第1号に規定される「特定標準器による校正等をされた計量器若しくは標準物質又はこれらの計量器若しくは標準物質に連鎖して段階的に計量器の校正等をされた計量器若しくは標準物質」のうち特定二次標準器以外であって、該当する測定量において申請事業者及び登録事業者が保有する最上位の計量器又は標準物質をいう。

(3) トランスファスタンダード

特定標準器又は特定副標準器にトレーサブルな計量器 (測定標準を含む) であって、現地校正に携行するもの。

(4) 最高測定能力

JCSSの登録においては、申請事業者及び登録事業者が登録された事業の範囲で実施する測定の最小不確かさとして最高測定能力を定義し、その定義に基づいて審査を行い、登録する。この最高測定能力は、経済産業施行規則で以下のように規定されている。

最高測定能力 : 国際度量衡委員会が定めたものであって、ある測定量(measurand)の一つの単位又は一つ以上の値を実現する計量器の校正等を実施する場合、又は該当する量の測定のために使用される計量器の校正等を実施する場合において登録等の範囲の内で達成できる測定の最小不確かさ

備考 1 : 最高測定能力は、登録事業者の登録の範囲を定義するのに用いられるパラメータの一つであり、その他のパラメータには物理量の種類、校正方法、校正対象物の種類、測定範囲などがある。

備考 2 : 最高測定能力は、登録証にその他のパラメータとともに明記される。また、認定センターがウェブサイト上のホームページ等により公表する登録事業者のダイレクトリにも記載され、登録事業者の潜在的顧客に対し必要な情報を提供するために用いられる。

備考 3 : 最高測定能力の定義の中で「登録等の範囲の内で」という用語を使用しているが、これはJCSSとして「最高測定能力」という用語を使用する場合に申請事業者及び登録事業者が登録を受ける / 受けた事業の登録の範囲の内で達成できる最も小さい測定の不確かさを意味し、必ずしもその事業者が持つ最高水準の能力 (最小不確かさ) を意味するものではない。また、校正証明書に記載する不確かさに、最高測定能力を濫用してはならない。

同時に、最高測定能力の定義は、登録事業者がその登録において最高測定能力より小さい測定の不確かさを主張する権利が与えられていないことを示している。実際の校正プロセスが測定の不確かさを大きくすることが実証されるときは、最高測定能力を示す不確かさよりも大きな不確かさを記述するよう求められているということである。概して、校正対象機器は不確かさにある程度の寄与を与えるであろう。したがって、実際の測定の不確かさは決して最高測定能力より小さくならないだろう。実際の不確かさを記述する際には、登録事業者はGUMの原則を適用するよう求められる。

備考 4 : 最高測定能力は、その測定範囲を示すパラメータによる数式で記述されることが望ましい。それが困難な場合は、校正の範囲を細分してその測定範囲ごとの不確かさを示すものとする。

(5) 認定国際基準

認定センターが、APLAC、ILAC等の地域又は国際試験所認定機関協力機構の国際相互承認 (MRA) に署名することにより生じる、試験所・校正機関認定制度の国際的な要求事項のこと。

(6) 国際MRA対応認定事業者

登録事業者のうち認定国際基準を満たす事業者

(7) 立入検査

計量法に基づき、認定センターが必要と認めて実施する不定期の検査。

(8) 定期検査

認定国際基準への継続的な合致及び技術能力の維持を確認するため、認定センターが行

う 原則として定期の現地訪問。部分検査及び全項目検査がある。

(9) 校正ラベル

登録事業者がJCSS校正を行った計量器等に貼付できるラベルのこと。このラベルは校正の状況を示すものであって、計量器等の製品としての品質や仕様への適合が認証されたことを示すものではない。

5.申請事業者及び登録事業者の登録のための審査基準

5.1 JIS Q 17025

JCSSは、ISO/IEC17025(JIS Q17025)の該当する項目を計量法第143条第2項第二号に適合するための審査基準とする(以下、JIS Q 17025をJCSSの審査基準として引用する場合には、単に「審査基準」という)。登録事業者及び申請事業者は、JIS Q 17025の該当する要求事項に適合しなければならない。

なお、「JIS Q 17025の要求事項に適合する」とは、申請事業者においてもマネジメントシステムが運用されていることを意味し、内部監査及びマネジメント・レビューが実施されていることを含むこととする。

5.2 JIS Q 17025の適用方針

JCSSでは、関係法令の規定の運用を含め、JCSSとして審査基準を採用するために一部の要求事項について適用方針を定めた。登録事業者及び申請事業者は、審査基準に関し次の5.2.1項から5.2.7項に定める適用方針を含めて適合しなければならない。

5.2.1 測定の不確かさの表現(JIS Q 17025 5.4.6項)

JCSS校正事業においては、その登録校正における測定の不確かさは、登録された最高測定能力より小さい数値であってはならない。また、校正証明書に記載する不確かさに、最高測定能力を濫用してはならない。

JCSS校正事業においては、その登録校正における最高測定能力をGUMに基づいて評価し、拡張不確かさの形で測定結果とともに表示することを原則とする。この場合においてJCSSは、包含係数(k)は信頼の水準約95%に対応する区間を与えるものとして $k=2$ を通常採用する。ただし、タイプA又はタイプBによって評価された不確かさについて、ある要因の自由度が全体の不確かさの有効自由度に重大に寄与し、その有効自由度に基づく95%の信頼の水準での包含係数が2を超える場合、その要因の有効自由度を評価し、GUM付属書Gに従って適切な包含係数を算出し、表記する。

5.2.2 校正証明書(JIS Q 17025 5.10項)

5.2.2.1 校正証明書の様式

校正証明書の様式は、技術分野ごとに定めた技術的要求事項適用指針に規定する様式がある場合には、その様式を参考として登録事業者が定めた様式であって、認定センターに提出したものを使用すること。

なお、付属書1に校正証明書の1ページ目の様式例を示す。

5.2.2.2 校正証明書への署名等

(1) 校正証明書発行責任者：

校正証明書の発行(承認)に責任を有する者は、認定センターに校正証明書発行責任者として届け出ること。また、必要であれば、校正証明書発行責任者の不在の場合に備えて代理者を指名すること。校正証明書発行責任者及び代理者は複数名置いてもよい。

(2) 署名等：

校正証明書発行責任者は、校正証明書に署名又は同等の識別を付すこと(施行規則第94条第3号関連)。署名又は同等の識別については電子的な媒体による作成を行ってもよい。ただし、この場合、署名又は同等の識別は個人を特定できるものであり、不正な複製に対する安全保護がなされていること。

5.2.2.3 記載事項

校正証明書の記載事項は次のとおりとするほか、JIS Q 17025の5.10.2項及び5.10.4項の規定、計量法施行規則第94条及びこの一般要求事項の8.項に定める標章の使用に関する規定のとおりとする。

- (1) 計量器の校正等を行った計量器又は標準物質の名称、製造者名及び器物番号又は容器番号は、当該計量器又は標準物質を特定することができるものとする(施行規則第94条第5号関連)。
- (2) 計量器の校正等の依頼をした者の住所については、依頼者から要求があった場合には、都道府県名のみ記載としてもよい。
- (3) JCSS 標章を付して発行する校正証明書には、校正等の結果(計量器の校正等により得られた値)をいう。以下同じ。)及び測定の不確かさを必ず記載するものとする。校正等の結果及び測定の不確かさに付随する情報として、特定された計量仕様若しくはその項目に対する適合性の表明を、証明書に含めてよいものとする(施行規則第94条第6号及びJIS Q 17025 5.10.4.1 b)項関連)。適合性の表明を行う場合には、付属書3(仕様への適合性に関する指針)に従うことが望ましい。

なお、特定された計量仕様への適合性の表明は、製品認証との混同を避けるために、校正事業の対象となる測定の結果についてのみの適合性の表明に限定しなければならない。すなわち、JIS 製品規格や OIML 規格(機能要求事項等を含む)全体への適合表明ではなく、それらの規格のどの項目(計量仕様)に適合(不適合)であるかを明確にすることが重要である。

例えば、この方針に従って、ブロックゲージの計量仕様への適合表明をする場合、次のように記載しなければならない。

「このブロックゲージの寸法許容差はJIS B 7506の(6.3)寸法許容差における1級に適合しています。」

- (4) 計量器の校正等の年月日については、校正等に要したすべての実施年月日(期間であってもよい)又は実施期間のうち最終日を記載するものとする。
- (5) JCSS 標章を付して発行する校正証明書には、計量法第144条第1項に係る証明書である旨の記載をしなければならない。また、発行者の書面による承諾がない限り、この証明書の一部のみを複製して用いてはならない旨についても記載するものとする。なお、国家計量標準にトレーサブルである旨の記載については、併せて行ってもよいものとする。これらの記載文例は、付属書1に示す。
- (6) 校正証明書には、JIS Q 17025に適合している旨の表記を行ってもよい。この場合の記載文例については、付属書1の様式例2を参照のこと。

5.2.2.4 校正証明書の扱い

校正証明書のオリジナルは、1件の校正対象又は校正結果に対して複数部発行してもよいものとする。この場合においては個々の証明書に固有の識別を必要とする(ただし、熱量標準安息香酸及び濃度標準物質(標準液)についてはこの限りでない)。証明書の複写については、この一般要求事項の8.項に定める規定に従うものとする。

5.2.2.5 校正証明書に用いる言語

JCSS 標章を付して発行する校正証明書は、英語によるものであってもよい。当面、英語以外の外国語による校正証明書は認めないものとする。

5.2.2.6 登録範囲外の結果を校正証明書に含む場合

校正証明書には、付随する情報として、登録範囲外の測定結果¹⁾を含んでもよいが、その結果は登録範囲外であることが明確に識別されること。登録範囲内の測定結果が一つも含まれない場合は、JCSS 標章を付した証明書は発行できない。

備考 1: 「登録範囲外の測定結果」とは、登録を受けた校正の範囲 (レンジや最高測定能力) の外の測定結果であってもよいし、校正の過程で得られた測定結果であって該当する校正の結果に直接影響しない測定結果であってもよい。

備考 2: 分銅校正における協定値によらない質量値算出のために必要な体積測定などは、該当する量そのものの測定ではないが、校正の結果に直接影響する測定であり、登録範囲内に含まれるべきものである。

備考 3: 校正対象物が異なるような、該当すると登録校正と無関係な測定結果は付随する情報とはみなされない。

5.2.2.7 手書きの証明書

手書きによる校正証明書の発行を認めるものとするが、この場合、証明書の内容は、明確かつ簡明であり、容易に消えない方法で記載されたものであること。

5.2.2.8 意見及び解釈

意見及び解釈は、JCSS 登録範囲外とする。したがって、意見及び解釈は登録範囲外である旨の明確な識別がない限り JCSS 標章を付した校正証明書に記載することはできない。

5.2.3 下請負契約(JIS Q 17025 4.5, 5.10.6項)

認定センターは、校正の下請負契約の要求事項に対して、次のとおり適用するものとする。ただし、この方針は下請負契約によって行われた校正等の結果を自身の JCSS 標章を付して発行する校正証明書に登録範囲内の結果として記載する場合に適用するものであり、登録範囲外の下請負契約について制限するものではない。

- (1) 申請事業者及び登録事業者は、登録を受けた範囲の中¹⁾で、校正業務の一部を下請負に出してよいものとする。この場合、下請負先は登録事業者であるか又は ILAC 国際相互承認に加盟する認定機関の認定を受けた校正機関並びにその国の国家計量標準研究所に限るものとする。この場合において、国家計量標準研究所は、メートル条約に基づく国家計量標準研究所間の相互承認協定に加盟し、国際試験所間比較で良好な成績を収めていることが望ましい。
- (2) 登録校正業務の一部を下請負に出す場合であっても、申請事業者及び登録事業者 (元請け) は、設備を含めその業務の遂行能力を有していなければならない。
- (3) 登録された校正業務を下請負に出した場合には、事業者は下請負先から発行された当該下請業務に係る標章付証明書を手入れしなければならない。
- (4) 下請負によって実施された校正の結果を校正証明書に引用²⁾する場合には、その結果が下請負により実施されたことについての明確な識別をしなければならない。

備考 1: (1) でいう「登録範囲の中」とは、「登録に係る区分、計量器等の区分、種類、校正範囲の内側を示し、最高測定能力についてもそれより不確かさが小さくならない範囲」を意味する。

備考2：(4)でいう「引用」とは、発行する校正証明書の中に下請負先の校正結果そのものを引用する場合と下請負先から発行された証明書の識別番号を引用する場合があるが、識別番号を引用する場合は下請負先の証明書(写し)を添付しなければならない

5.2.4 現地校正

付属書2に示す「現地校正を行う場合の要求事項」に適合すること。

5.2.5 遠隔校正

付属書3に示す「遠隔校正を行う場合の要求事項」に適合すること。なお、量別の技術的要求事項適用指針等に、この要求事項の具体的な適用の指針を定める。具体化させた事項がある場合にはこれに適合すること。

5.2.6 特定二次標準器及び常用参照標準

5.2.6.1 保有形態

登録事業に用いる特定二次標準器及び常用参照標準は申請事業者及び登録事業者が保有するものでなければならない。ここで、保有とは、所有又はリース契約など長期の使用契約を結び常に自社の管理下にあることをいう。

5.2.6.2 校正周期

計量法施行規則第93条による。

- 計量法施行規則第93条 -

登録事業者が計量器の校正等に用いる特定標準器による校正等をされた計量器若しくは標準物質又はこれらの計量器若しくは標準物質に連鎖して段階的に計量器の校正等をされた計量器若しくは標準物質の校正等の期間は、校正等を行った日の翌月の一日から1年とする。ただし、機構が定めるものにあつては、それぞれ別に定める期間とする。

ただし、施行規則第93条で定める期間内であっても、計量器又は標準物質が滅失その他の事由により、登録事業者が行う計量器の校正等を適切に行えなくなった時は、その時点で、特定標準器、特定標準物質、特定標準器による校正等をされた計量器若しくは標準物質又はこれらの計量器若しくは標準物質に連鎖して段階的に校正等をされた計量器若しくは標準物質による校正等を受けなければならない。

備考：「別に定める期間」とは、「計量法施行規則に基づく登録事業者の登録等に係る規程」で定めた期間である。

5.2.7 トレーサビリティ方針

申請事業者及び登録事業者は、認定センターが別に定める「IAJapan 測定のトレーサビリティに関する方針」(認定 - 部門 - URP23)に従い、登録範囲内の校正に用いる特定二次標準器、常用参照標準、実用標準及び重要校正用機器の測定のトレーサビリティを確保しなければならない。

6.申請事業者及び登録事業者の遵守事項

申請事業者及び登録事業者は、登録を取得し、その登録資格を維持するために次に掲げる事項を遵守しなければならない。申請事業者は遵守事項の誓約書(「JCSS登録申請書類作成のための手引き」参照)に記名・押印の上、申請時に申請書類とともに認定センターに提出すること。

- (1) 計量法第 8 章関係法令・告示の規定を遵守し、公正で誠実な事業を維持すること。
- (2) 常に、JIS Q 17025 (ISO/IEC 17025) 及び JIS Q17011 (ISO/IEC 17011) の関係条項に適合すること。
- (3) 計量法第 8 章関係法令・告示並びに JIS Q 17025 (ISO/IEC 17025) 及び ISO/IEC 17011 の関係条項に基づき認定センターが定めた要求事項 (定められた手数料の支払い及び量別の技術基準等の技術的要求事項を含む。) に適合すること。
- (4) 登録されていることに言及する場合は、登録された登録に係る区分、計量器等の区分、種類、校正範囲及び最高測定能力の範囲内で行う校正業務についてのみ主張すること。
- (5) 認定センターの信用を落とすような方法で登録を引用しないこと。また、認定センターが、誤解を招くと判断する、又は認めていない内容の登録に関するいかなる表明もしないこと。
- (6) 登録が失効した、一時停止された、又は取り消された場合、直ちに登録の引用を含む広報物の使用を停止すること。
- (7) 登録が失効した、又は取り消された場合、速やかに登録証を認定センターに返納すること。また、直ちに登録の引用を含む広報物の使用を停止すること。
- (8) 認定センターによって製品の品質が保証されていると誤解されるような方法で登録を利用しないこと。
- (9) 校正証明書又はその一部が誤解を招くような方法で利用されることがないように確保すること。
- (10) 校正証明書への標章及び登録の引用方法並びに広告物、パンフレット、その他の文書等の媒体における登録の引用方法は、認定センターが定める規定に従うこと。
- (11) 登録の要件への適合性を認定センターが確認のため実施する審査、立入検査及び苦情の解決を目的とする文書の検査、すべての校正区域への立入り、記録の閲覧、職員との接見などにおいて、必要な便宜を図り協力すること。
- (12) 認定センターから登録の要求事項が変更された旨の通知を受けた場合、妥当な期間内にその要求事項に適合するために必要な業務手順の変更等の措置を完了し、認定センターに措置の完了を知らせること。

7. 技能試験要求事項

7.1 技能試験の分類

認定センターが、JCSSにおいて実施する又は利用する技能試験は、試験所間比較であることを原則とし、次のとおり分類される。

- (1) 認定センターが実施主体となって行う試験所間比較
- (2) 外部の技能試験プロバイダが JIS Q 0043 に基づき、実施する試験所間比較。
- (3) APLAC 等の国際機関が実施する技能試験 / 試験所間比較プログラム
- (4) ILAC/APLAC MRA 署名機関が実施する又は承認している技能試験

以上の技能試験 / 試験所間比較プログラムがない、又は時期的に利用できない等の正当な理由により技能試験 / 試験所間比較プログラムが実施できない場合には、審査チームが現地審査等で測定監査を実施する。

7.2 申請事業者及び登録事業者の技能試験への参加に関する要求事項

- (1) 申請事業者は、登録を受ける前に申請する登録の区分の中で少なくとも1つの校正方法 (ただし、申請に係る計量器等の区分を必ず含むものとする) について7.1項に規定する技能試験のいずれかに参加し、良好な結果を得なければならない。このため、申請事業者は、認定センターから技能試験プログラムへの参加の要請があった場合には、正当な理由がない限り、これに参加しなければならない。

備考： 技能試験 / 試験所間比較プログラムに参加し、良好な結果を得るということは、技能試験 / 試験所間比較の結果が適合と判定されることを意味するほか、不適合な結果を得た場合についても適切な原因究明及び必要な場合改善が実施され、その結果、申請事業者の技術能力が適切であることを適切な証拠により実証できた場合をも意味する。

- (2) 申請予定者であって、該当する技能試験で採用する校正方法又はそれに類似する校正の実績を有する事業者は参加できるものとする。
- (3) 技能試験への参加の費用等については、認定センターが参加を要求する7.1項の技能試験のうち、(1)及び(4)は仲介器の減価償却、校正費用等をもとに算出した手数料による有料サービスであり、登録事業者は必要な手数料を支払うこと。また、7.1項(2)及び(3)についても必要であれば手数料等を支払うこと。

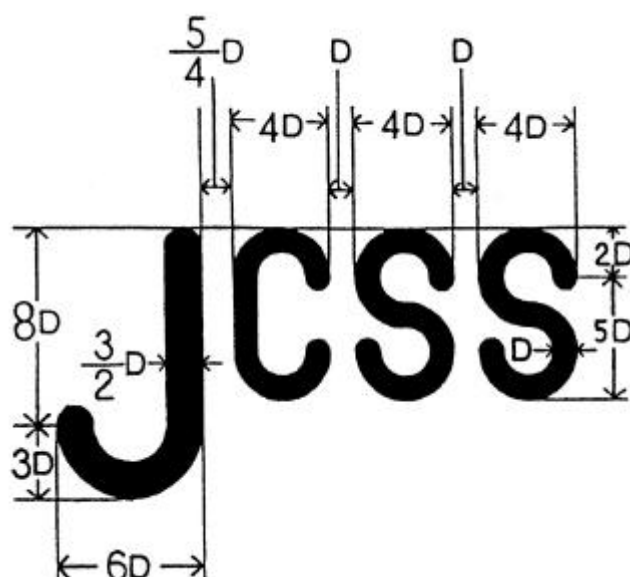
8. 標章の使用に関する規定

8.1 基本方針

- (1) 登録事業者は、登録範囲の校正を行った場合、JCSS標章を付した証明書を発行することができる。
- (2) 登録事業者が自ら販売し、又は貸し渡す計量器若しくは標準物質について計量器の校正等を行う者である場合にあつては、その登録事業者に、(1)の証明書を付して計量器若しくは標準物質を販売し、又は貸し渡してもよい。
- (3) 認定センターは、計量法第144条に従い、この一般要求事項に規定する場合を除き、何人も計量器の校正等に係る証明書にJCSS標章又はこれと紛らわしい標章を付すことを認めない。

8.2 標章

- (1) 標章の形状・比率については、計量法施行規則（平成5年10月25日通商産業省令第69号）第94条に定めるとおりとする。
- (2) 標章の色は、標章全体同一色を原則とする。



8.3 校正証明書に使用する場合の要求事項

8.3.1 校正証明書等の様式

登録事業者は、標章付きの校正証明書、標章付きの外国語による校正証明書の様式を事前に認定センターに届け出なければならない。

8.3.2 校正証明書に標章を付す場合の登録番号の記載

校正証明書に標章を付す場合には、8.2項に定める標章の文字"CSS"下に登録番号(4桁)を付すこと。(下図1参照)また、校正ラベルを用いた校正器物に対する校正証明書に標章を付す場合には、8.2項に定める標章の文字"CSS"下にJCSS及び4桁(半角大文字)で示された登録番号を付すこと(下図2参照)。

図1

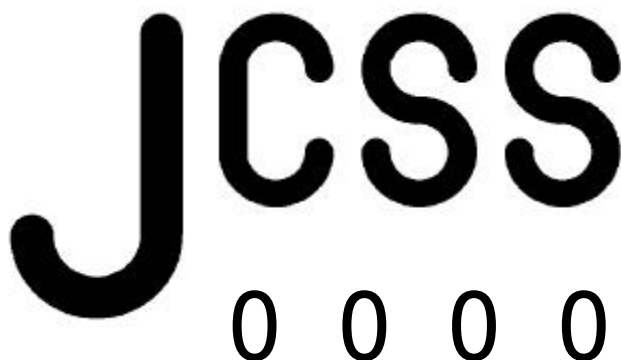
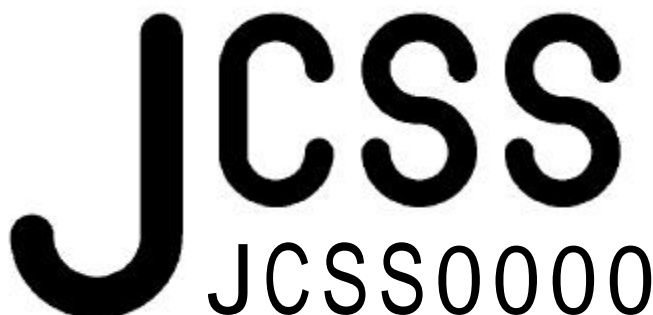


図2



8.3.3 校正証明書の複写

登録事業者は、顧客による校正証明書のカラーコピー等による複写を、原則的に禁止しなければならない。ただし、その複写の表面に「COPY」、「複写」、「写し」等の明瞭な表示を求め、正本と区別できるようにさせる場合は、この限りでない。

8.4 宣伝等における標章の使用

登録事業者は、自身の登録資格の宣伝等の目的のために標章を使用する場合には、次に定める事項を遵守しなければならない。

8.4.1 標章は、製品そのものの品質等が承認・保証等されたものと誤解されるような紛らわしい使用をしてはならない。

8.4.2 標章は、単独で校正証明書以外に使用することはできないが、校正事業者登録制度の普及及び啓発の必要性に鑑み、以下の条件を満たす場合、カタログ、レターヘッド、その他

の宣伝文書に標章の使用を認める。

- (1) 標章は、標章を説明する文章の中で用いる。
- (2) 説明する文章の文字の大きさは、読みとれる大きさ以上とする。
付属書 4に使用可の例及び使用不可の例を示す。例以外の使用については、事前に認定センターの承認を得ること。

8.5 標章の使用停止及び禁止

登録事業者は、登録が失効した場合若しくは取り消しになった場合、又は、登録に係る事業を廃止した場合、直ちに一切の標章の使用を停止又は中止しなければならない。

9.届出の義務

登録事業者は、登録内容に係る重大な変更、事業の承継、事業の廃止及び登録校正事業の実績について届け出なければならない。詳細は、「JCSS登録の取得と維持のための手引き」を参照のこと。

10.立入検査等

認定センターが必要と考える場合、報告徴収及び立入検査(法律に基づく立入検査)を行うことがある。また、登録の取消し基準に該当する時には登録が取り消される場合がある。これらの詳細は、「JCSS登録の取得と維持のための手引き」を参照のこと。

第2部 認定国際基準に対応する事業者に対する一般要求事項

1.目的

この文書は、認定制度品質マニュアルに基づき、認定国際基準に対応する事業者に対して、JCSS認定を受ける又は維持するために必要な事項を定める。

2.適用範囲

- (1)から(3)まで
第1部と同じ。
- (4) この第2部は、認定国際基準に対応する旨の申請を行い、定期検査等を受ける事業者(以下「国際MRA対応認定事業者」という。)に適用する。

3.関係法令及び引用文献

第1部と同じ。

4.用語

第1部と同じ。

5.申請事業者及び認定事業者の認定のための審査基準

5.1 JIS Q 17025

JCSSはISO/IEC17025(JIS Q17025)の該当する項目を計量法第143条第2項第2号に適合するための審査基準とする。ただし、標準物質の生産者はISO/IECガイド34(JIS Q0034)の該当する項目も審査基準とする。(以下、JIS Q17025及びJIS Q0034を認定国際基準対応事業者に対する審査基準として引用する場合には、単に「審査基準」という)。認定国際基準対応事業者

及び申請事業者は JIS Q17025 の該当する要求事項に適合しなければならない。

なお、標準物質の値付け事業者は JIS Q17025 及び JIS Q0034 の該当する要求事項に適合しなければならない。

5.2 JIS Q 17025 の適用方針

5.2.1 測定の不確かさの表現 (JIS Q 17025 5.4.6 項)

第 1 部と同じ。

5.2.2 校正証明書 (JIS Q 17025 5.10 項)

5.2.2.1 校正証明書の様式

第 1 部と同じ。

5.2.2.2 校正証明書への署名等

第 1 部と同じ。

5.2.2.3 記載事項

(1) から (6) まで

第 1 部と同じ。

(7) 国際 MRA 対応認定事業者は、校正証明書に前 (1) から (6) のほか、認定国際基準に対応している旨の記載を行うことができる。この場合の記載文例は、付属書 1 の様式例 1 を参照のこと。

5.2.2.4 から 5.2.2.8 まで

第 1 部と同じ。

5.2.3 から 5.2.7 まで

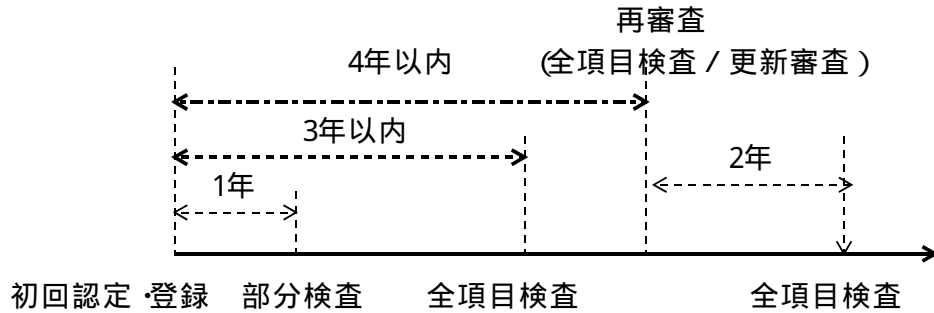
第 1 部と同じ。

6. 申請事業者及び認定事業者の遵守事項

(1) から (10) まで

第 1 部と同じ。

(11) 国際 MRA 対応認定事業者は、有料の定期検査 (部分検査又は全項目検査) を受けなければならない。定期検査は、原則として認定後 1 年以内に実施し、その後は原則として 2 年ごとに 1 回実施する。そのうち、認定後 1 年以内の定期検査は、要求事項を部分的に確認する部分検査で、2 年ごとの定期検査は、初回審査時と同様に JIS Q17025 (ISO/IEC 17025) の全要求事項及び全認定範囲を確認する全項目検査である。ただし、定期検査 (全項目検査) の実施時期に合わせて、定期検査の対象となる計量器等の区分と同じ区分で拡大の登録申請があり、拡大の登録審査と定期検査 (全項目検査) とを同時に行った場合は、拡大の登録審査をもって当該区分の技術事項に係る検査を行ったものとみなす。また、法に基づく登録の審査 (経過措置期間中に限る。) 又は登録の更新審査を受けた場合は、全項目検査を受けたものとみなす。



なお、登録から1年を超える事業者から国際MRA対応サービスの申請があった場合は、申請後の定期検査で全項目検査を行って、適切性を確認した後に国際MRA対応資格が与えられる。また、登録又は登録の更新の日から起算して、6ヶ月を超え1年以内であって、部分検査で国際MRA対応の適合性を確認できるときは、部分検査に代えることができる。ただし、この場合は国際MRA対応認定1年以内に全項目検査を実施する。

- (12) 国際MRA対応認定の要件への適合性を認定センターが確認のため実施する審査、立入検査、定期検査及び苦情の解決を目的とする文書の検査、すべての校正区域への立入り、記録の閲覧、職員との接見などにおいて、必要な便宜を図り協力すること。
- (13) 認定センターから国際MRA対応認定の要求事項が変更された旨の通知を受けた場合、妥当な期間内にその要求事項に適合するために必要な業務手順の変更等の措置を完了し、認定センターに措置の完了を知らせること。

7. 技能試験要求事項

7.1 技能試験の分類

第1部と同じ。

7.2 申請事業者及び認定事業者の技能試験への参加に関する要求事項

- (1) 申請事業者は、認定を受ける前に申請する登録の区分の中で少なくとも1つの校正方法 (ただし、申請に係る計量器等の区分を必ず含むものとする) について7.1項に規定する技能試験のいずれかに参加し、良好な結果を得なければならない。また、国際MRA対応認定事業者は、認定取得後少なくとも4年に1回は7.1項に規定する技能試験のいずれかに参加し良好な結果を得なければならない。このため、国際MRA対応認定事業者及び申請事業者は、認定センターから技能試験プログラムへの参加の要請があった場合には、正当な理由がない限り、これに参加しなければならない。

備考： 技能試験 / 試験所間比較プログラムに参加し、良好な結果を得るということは、技能試験 / 試験所間比較の結果が適合と判定されることを意味するほか、不適合な結果を得た場合についても適切な原因究明及び必要な場合改善が実施され、その結果、申請事業者又は国際MRA対応認定事業者の技術能力が適切であることを適切な証拠により実証できた場合をも意味する。

- (2) 申請予定者であって、該当する技能試験で採用する校正方法又はそれに類似する試験の実績を有する事業者は参加できるものとする。
- (3) 技能試験への参加の費用等については、認定センターが参加を要求する7.1項の技能試験のうち、(1)及び(4)は仲介器の減価償却、校正費用等をもとに試算した手数料による有料サービスであり、認定事業者は必要な手数料を支払うこと。また、7.1項(2)及び(3)についても必要であれば手数料等を支払うこと。

8. 標章 認定シンボルの使用に関する規定

8.1 基本方針

- (1) 国際MRA対応認定事業者は、認定された事業区分等の範囲の校正を行った場合、JCSS 標章を付した証明書を発行することができる他、認定国際基準に対応している旨の記載及び下記の認定シンボルの表示を行うことができる。
- (2) 第1部と同じ。

8.2 認定シンボル及び認定番号の記載

認定シンボルは下記のとおり、規定する。国際MRA対応認定事業者は、認定シンボル付きの校正証明書、認定シンボル付きの外国語による校正証明書の様式を、事前に認定センターに届け出なければならない。認定番号の付け方は IA Japanマークの下に"JCSS"及び4桁の番号からなる認定番号を付すこととする。

図 国際MRA対応認定事業者が証明書に表示できる認定シンボル
サブライセンス契約の締結後から使用可能



(原則は黒又は認定センターが別途指定した色での多色刷りとする。配置及び比率についても別紙認定センターが指定する。)

8.3.3から8.4まで

第1部と同じ。ただし、規定中の「標章」を認定シンボルと読み替える。

なお、ILAC マークを含む認定シンボルは、名刺に使用することはできない。

8.5 標章及び認定シンボルの使用停止及び禁止

- (1) 国際MRA対応認定事業者は、認定の資格が失効、一時停止若しくは取り消しになった場合、又は、認定に係る事業を廃止した場合、直ちに一切の標章及び認定シンボルの使用を停止又は中止しなければならない。
- (2) 国際MRA対応認定事業者は、認定国際基準に対応している資格が失効、一時停止又は取消しになった場合、直ちに8.1項(1)の認定国際基準に対応している旨の記載及び認定シンボルの表示を停止又は中止しなければならない。

9. 届け出の義務

第1部と同じ。

10. 立入検査等

第1部と同じ。

11. 認定国際基準対応資格の一時停止又は取消し

- (1) 国際MRA対応認定事業者が、次の一つに該当する場合は、その資格を一時停止すること

がある。

認定国際基準に適合していない恐れがある場合

技能試験 / 試験所間比較の結果で不適合な結果を得て適切な原因究明及び必要な場合、改善が実施されない場合

(2) 国際MRA対応認定事業者が、次の一つに該当する場合は、認定国際基準対応資格を取り消す。

(1)で一時停止中の国際MRA対応認定事業者が改善を行わなかったとき。

定期検査を受けなかったとき又は技能試験を受けなかったとき。

定期検査又は技能試験の費用を負担しないとき。

認定の地位の表明又は認定シンボルの使用にあたって、認定機関の評判を落とすような若しくは認定事業と異なる表明又は使用があった場合。

附 則

(施行期日)

1.この文書は、平成19年4月1日から施行する。

(経過措置)

2.平成16年度以前に認定された国際MRA対応認定事業者の定期検査は、登録に移行するまでの間は、毎年度前回検査から1.5年を超えない部分検査を実施する。

付属書 1 校正証明書 1ページ目の様式例等

校正証明書記載例 1 A (国際MRA対応認定事業者の場合)



総数 頁のうち 頁
証明書番号

校正証明書

依頼者名 株式会社
 住所 県 市 町1-2-34
 品名及び数量
 機器番号 No.1234
 製造者名 株式会社
 校正項目
 校正方法 による 方式
 当社「校正手順書」による
 校正年月日 年 月 日

校正結果は次頁に示すとおりであることを証明します。

年 月 日

県 市 町1-2-34 × × ×
 株式会社
 センター所長

印

・この証明書は、計量法第144条(第一項)に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。認定シンボルは、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の事前の承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。

・当社は、JIS Q17025(ISO/IEC17025:2005)に適合しています。

・この証明書は、ILAC(国際試験所認定協力機構)及びAPLAC(アジア太平洋試験所認定協力機構)のMRA(相互承認)に加盟しているIAJapanに認定された校正機関によって発行されています。この校正結果はILAC/APLACのMRAを通じて、国際的に受け入れ可能です。

欄外の記述の英文表現例

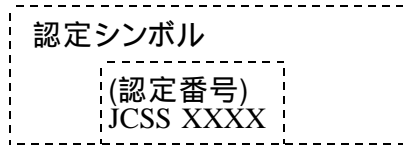
This certificate is based on article 144 of the Measurement Law and indicates the result of calibration in accordance with measurement standards traceable to Primary Measurement Standards (National Standards) which realizes the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). The accreditation symbol is attestation of which the result of calibration is traceable to Primary Measurement Standards (National Standards).

The certificate shall not be reproduced except in full, without the prior written approval of the issuing laboratory.

The calibration laboratory who issued this calibration certificate conforms to ISO/IEC 17025:2005.

This calibration certificate was issued by the calibration laboratory accredited by IAJapan who is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement (MRA) of International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation (APLAC). This (These) calibration result(s) may be accepted internationally through ILAC/APLAC MRA.

校正証明書記載例 1 B (国際MRA対応認定事業者の場合で校正ラベルを用いる場合)



総数 頁のうち 頁
証明書番号 YYYYYY

校正証明書

注 1)

YYYYYY
JCSS XXXX MRA/IAJapan
ZZ-ZZ

(校正ラベル)

依頼者名 株式会社
住所 県 市 町1-2-34
品名及び数量
機器番号 No.1234
製造者名 株式会社
校正項目
校正方法 による 方式
校正年月日 当社「校正手順書」による
ZZ年 ZZ月 日

校正結果は次頁に示すとおりであることを証明します。

年 月 日

県 市 町1-2-34 × × ×
株式会社
センター所長

印

- ・この証明書は、計量法第144条(第一項)に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。認定シンボルは、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の事前の承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。
- ・当社は、JIS Q17025(ISO/IEC17025:2005)に適合しています。
- ・この証明書は、ILAC(国際試験所認定協力機構)及びAPLAC(アジア太平洋試験所認定協力機構)のMRA(相互承認)に加盟しているIAJapanに認定された校正機関によって発行されています。この校正結果はILAC/APLACのMRAを通じて、国際的に受け入れ可能です。
- ・校正ラベルは校正証明書の一部の情報を校正品に表示することで、校正の状況をわかりやすくするためのものです。

欄外の記述の英文表現例

This certificate is based on article 144 of the Measurement Law and indicates the result of calibration in accordance with measurement standards traceable to Primary Measurement Standards (National Standards) which realizes the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). The accreditation symbol is attestation of which the result of calibration is traceable to Primary Measurement Standards (National Standards).

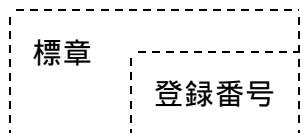
The certificate shall not be reproduced except in full, without the prior written approval of the issuing laboratory.

The calibration laboratory who issued this calibration certificate conforms to ISO/IEC 17025:2005.

This calibration certificate was issued by the calibration laboratory accredited by IAJapan who is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement (MRA) of International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation (APLAC). This (These) calibration result(s) may be accepted internationally through ILAC/APLAC MRA.

Calibration label is to identify calibration status easily by attaching some information of Calibration Certificate to the calibrated item.

校正証明書記載例 2A (国際MRA非対応事業者の場合)

総数 頁のうち 頁
証明書番号

校正証明書

依頼者名 株式会社
住所 県 市 町1-2-34
品名及び数量
機器番号 No.1234
製造者名 株式会社
校正項目
校正方法 計測による 方式
当社「校正手順書」による
校正年月日 年 月 日

校正結果は次頁に示すとおりであることを証明します。

年 月 日

県 市 町1-2-34 × × ×
株式会社
センター所長

印

-
- ・この証明書は、計量法第144条(第一項)に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。標章は、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の事前の承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。
 - ・当社はISO/IEC17025(JIS Q17025)に適合しています。

校正証明書記載例 2B (国際MRA非対応事業者の場合で校正ラベルを用いる場合)



総数 頁のうち 頁
証明書番号 YYYYYY

校正証明書

注1)

YYYYYY
JCSSXXXX
ZZ-ZZ

(校正ラベル)

依頼者名 株式会社
 住所 県 市 町1-2-34
 品名及び数量
 機器番号 No.1234
 製造者名 株式会社
 校正項目
 校正方法 による 方式
 当社「校正手順書」による
 校正年月日 ZZ年 ZZ月 日

校正結果は次頁に示すとおりであることを証明します。

年 月 日

県 市 町1-2-34 x x x
 株式会社
 センター所長

印

-
- ・この証明書は、計量法第144条(第一項)に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。標章は、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の事前の承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。
 - ・当社はISO/IEC17025(JIS Q17025)に適合しています。
 - ・校正ラベルは校正証明書の一部の情報を校正品に表示することで、校正の状況をわかりやすくするためのものです。

付属書 1附則 JCSS を引用した校正ラベルを使用する場合についての規定

1. 使用する認定番号、標章又は認定シンボルについて

JCSS 認定を引用した校正ラベルを使用する場合は、認定番号及び標章又は認定シンボルは第 1部 8.3.2の図 2に規定されたものを使用することとし、校正ラベルの様式を認定センターに提出すること。

また、校正証明書の表紙には付属書 1記載例の注 1)のように校正ラベルの内容を表示する(印刷、貼付等何らかの方法で表示する)こと。

2. 校正ラベルの様式

(1)レイアウト

校正ラベルのレイアウトは次のようなものであり、校正証明書の表紙に表示された内容と同じであること。

国際 MRA 対応認定事業者の場合

YYYYYY	校正証明書の発行番号
JCSS XXXX MRA/IAJapan	1段目は JCSS を付した 8桁の認定番号。2段目及び 3段目は認定センター及びその加盟している ILAC又は APLACの MRAに対応していることの表記
ZZ-ZZ	校正年月日の年月 (西暦下 2桁 YY-MM で表記)

国際 MRA 非対応事業者の場合

YYYYYY	校正証明書の発行番号
JCSSXXXX	通常の登録番号 4桁の左に JCSS を付した 8桁の登録番号
ZZ-ZZ	校正年月日の年月 (西暦下 2桁 YY-MM で表記)

(2)寸法

校正ラベルの寸法は、各事業者が規定してよい。ただし、校正証明書に表示したものを基本の大きさとし、貼付する校正器物が小さい場合等は明確に判読できる範囲で縮小できることとする。

(3)色

校正ラベルの色は各事業者が規定してよいが、記述は原則、黒とすること。

(4)品質

校正ラベルは、可能な限り次の事項を防止するような適切な素材で作成されること。

- ・ ラベルが校正された器物から故意ではなくはがれてしまうこと。
- ・ 摩耗や劣化で破れたり、汚れたり、読めなくなること。
- ・ 校正された器物の操作性を制限すること。

3. 校正ラベルについての説明

校正ラベルについての説明を、校正証明書の欄外に記載してもよい。記載例は次のとおり。

校正ラベルは校正証明書の一部の情報を校正品に表示することで、校正の状況をわかりやすくするためのものです。

付属書 2 現地校正を行う場合の要求事項

1. 目的・適用範囲

この文書は、常設校正施設以外の場所で校正を実施する事業者（以下「校正事業者」という）に対する要求事項を規定するものである。

2. 用語

この付属書では、次の定義を適用する。

- 2.1 常設校正機関 : 恒久的校正施設により校正業務を実施する事業者
- 2.2 常設校正施設 : 事業者の登録に係る計量器の校正等を行う部署（事業所）のうち、恒久的な校正施設をいう。
- 2.3 現地校正 : 常設校正施設がある構内や敷地以外の場所で、校正事業者の職員により行われる校正。
 - 現地校正の種類は次のとおりとする。
 - (a) 出張校正 : 要員が派遣されて依頼者の施設内で実施する校正。
 - (b) 移動校正 : 要員が派遣されて校正機関の所有する校正車内等で実施する校正。
- 2.4 依頼者 : 校正事業者のサービスを受ける人又は組織

3. 現地校正の要求事項

3.1 一般

- 3.1.1 現地校正は JIS Q 17025 の要求事項を満たすこと。
- 3.1.2 現地校正で用いる施設・設備が依頼者や第三者の所有である場合には、校正事業者は現地校正の運営に関する2者間の契約を確実にしていること。この契約は、現地校正において日々の管理を行う校正事業者の現地担当者のメンバー、要員及び設備を特定する内容であること。契約は、現地校正で用いる設備の維持・校正について、及び校正事業者の現地校正管理者による局地的管理について必要なサービスの規定も取り決めること。

3.2 マネジメントシステム、組織

- 3.2.1 品質マニュアルは、現地での校正・操作についての取決めを含むこと。これは、適切な場合、次を含むこと。
 - (a) 移動校正の識別を含む現地校正現場の最新の記録、
 - (b) 現地校正現場の施設（設備）の最新の記録及びその使用目的、
 - (c) 現地で実施する校正対象及び校正方法のリスト
 - (d) 現地校正の運営に対する関係要員の責任・権限を含む十分な職務規定
 - (e) 現地校正を行う全ての品質上の取決めがこの一般要求事項を満たすこと。
- 3.2.2 品質マニュアルの関連部分は現地で校正要員が利用できること。
- 3.2.3 マネジメントシステムの監査（内部監査を含む）及び見直しは、常設校正機関に適用されるものと類似の手順で実施すること。監査は、職員の現地校正の実施観察を含むのが望ましい。
- 3.2.4 品質管理者又はその代理者は、内部監査又は見直し計画の一部として現地校正に同行しなければならない。このような同行の頻度は、マネジメントシステムの維持を確実にするために必要な程度とし、3.2.3項と同時に行ってもよい。これらの結果の記録は、認定センターの審査員によるサーベイランスの際に調査される。

3.3 要員

- 3.3.1 校正事業者は、現地校正を実施する要員が適切に訓練され、力量があることを確保する手順を持つこと。特定の校正を行う全ての要員の力量の証拠が常に利用できること。
- 3.3.2 校正事業者の要員でない者が校正の支援を行う場合、訓練された要員による適切な監督が行われること。
- 3.3.3 校正事業者の要員でない者は登録校正を行ってはならない。

3.4 環境

- 3.4.1 校正用機器の性能に環境が与える影響をチェックする手順があること。要員は関連の環境条件の測定機器に現地で利用できること。
- 3.4.2 校正は、結果を無効にするような環境下で実施してはならない。
- 3.4.3 校正エリアでは整理・整頓を確保する適切な対策が取られること。

3. 設備

- 3.5.1 現地校正で用いる校正用機器の運転、維持及び校正の手順があること。このような設備に関係する文書は現地で原本又は管理文書として利用できること。
- 3.5.2 さらに、現地への輸送後、校正・測定設備がサービスでき、校正できる状態であることを確保するための対策が取られること。現地で校正に必要な全ての設備が利用できるかチェックするためにチェックリストが使われることが望ましい。
- 3.5.3 校正事業者の要員が依頼者又は他の組織が所有する校正用機器を使う場合、校正に適した状態であり、校正されていることを確保すること。校正の結果は、現地校正の不確かさが確定できるものでなければならない。このような設備は通常、校正と校正の間、適した状態であることを確保するために契約が結ばれていることが望ましい。

3.6 トランスファスタンダード

- 3.6.1 現地でトランスファスタンダードを使う場合、輸送中及び現地での必要な校正状況が維持されるよう適切な対策が取られること。起こりうる環境変化、主電源及び他の関連するパラメータの変化に対するトランスファスタンダードの反応が分かっていること。
- 3.6.2 参照標準は、校正事業者自らが保有するものであり、常に適切な環境で維持すること。
備考：「保有」とは、所有のみならず、レンタルやリース契約であってもよい。

3.7 校正の方法と手順

- 3.7.1 校正が現地で実施されるための校正手順は全ての校正要員が現地で利用できること。
- 3.7.2 現地で校正に用いる標準及び参照データを最新に維持することを確保する品質システムを持つこと。

3.8 不確かさ

- 3.8.1 測定の不確かさは、環境条件等の影響を考慮した解析について合意された方法を用いて推定されること。現地校正の最高測定能力は、通常、常設校正施設が宣言したものではない。現地校正の最高測定能力は、校正事業者によって宣言されなくてはならない。宣言された現地校正の最高測定能力は、審査員により、可能な限り測定監査等によって確認さ

れなければならない。

- 3.8.2 校正事業者の技術担当者は、事前に現地校正時を模擬した校正手順について不確かさの算出を行い、現地へ派遣する校正従事者に校正の不確かさ算出が容易となるような校正方法(手順)を備えること。その方法には、事前に想定した環境条件以内であることを校正従事者が確認するステップを含むこと。

備考:現地校正時を模擬した校正手順の不確かさの算出については、次のような事例を参考にするとよい。

- 例1) 現地で1回の測定でタイプAの統計処理をしない場合

被校正デジタル計測器のバラツキが1カウント以内の桁までを測定有効桁とし、不確かさはその下の桁の1/2とする。使用する計測器・校正器はJcss校正がほどこされていること。

- 例2) 現地で複数回の測定を行う場合タイプA評価の扱い

ランダム変数としてばらついている桁のデータも利用する場合は、事前に常設校正施設で現地校正時を模擬した校正手順により多数回の観測したデータから求められたプールされた標準偏差 S_p/\sqrt{n} とタイプBにより求めた拡張不確かさをを用いるようにすれば現地で不確かさ計算は省略できる場合がある。校正値は一般に平均値を求め、上位標準からJcss校正証明書の校正値を用いて補正されること。トランスファスタンダードは校正周期・期間の長期安定度が考慮されていること。この場合、現地での測定回数は GUM Annex C3.8 の t分布の分散の式が成立する $n=4$ 以上 (~15回) とする。トランスファスタンダードに標準分銅や標準抵抗のような標準器を用いない場合は、事前にJcss校正された計測器・校正器を用いること。

3.9 記録

- 3.9.1 全ての得られた結果を記録・報告する手順があり、それらは校正事業者により運営されているマネジメントシステムと連携していること。現地で保持される全ての関連文書についての機密を確保する手順があること。

3.10 校正証明書

- 3.10.1 校正証明書の内容に関する認定センターの通常の要求事項に加え、現地で行われた校正の証明書には、その場所を記載すること。

3.11 申請時及び登録後の手続き

- 3.11.1 現地校正が校正事業者の申請範囲に含まれる場合、申請書にその旨記載すること。特に、現地校正についての最高測定能力が常設校正施設でのものと異なる場合には、個別に記載すること。また、現地で使用するための校正手順書等が常設校正施設で使用するものと異なる場合には、その手順書を認定センターに提出すること。

- 3.11.2 校正事業者は、申請に係る登録・登録更新審査時及び登録後の定期検査又は立入検査時に、認定センターが、最高測定能力の評価を含む現地校正における要求事項の適合状況を確認するために、現地校正への審査チームの同行を求めた場合、これに協力すること。

付属書 3 遠隔校正を行う場合の特定要求事項

1. 目的・適用範囲

この付属書は、JCSSで登録を受けた校正事業者（以下「登録事業者」という。）が遠隔校正を実施する場合の特定要求事項を規定するものである。

2. 用語

この付属書では、次の定義を適用する。

2.1 遠隔校正 :登録事業者の常設校正施設以外に設置された顧客の校正器物を対象に、校正に関わる情報を顧客と交換することにより、校正時には、登録事業者の要員を派遣することなく登録事業者が行う校正。

参考 :ここで顧客と情報を交換することには次のようなものを含む。

- a) 遠隔操作のための制御情報の登録事業者から顧客への送信
- b) 校正・測定データ等の取得、伝送に関するセキュリティの確保のための指示、確認
- c) 現地施設で取得した校正・測定データ、環境データ等の登録事業者への伝送
- d) 現地施設における支援要員及び校正実施状況の監視
- e) その他校正に必要な情報交換、作業指示等

2.2 遠隔校正事業者 :遠隔校正業務の実施主体である登録事業者。校正証明書の発行を含み、遠隔校正結果の全体に責任を有する。

2.3 遠隔校正用仲介器 :顧客の校正器物設置場所に送付され、登録事業者が顧客の校正器物を校正する際の仲介物として使用される測定用装置等。

参考 :ここでいう測定用装置等には計量標準や仲介用信号も含まれる。

2.4 常設校正施設 :計量器の校正等を行う登録事業者の部署（事業所）のうち、恒久的な校正施設をいう。

2.5 現地施設 :遠隔校正される校正器物が設置された施設。

2.6 遠隔校正用現地設備 :現地施設内で使用される遠隔校正のための設備、機器。現地施設での校正作業の操作に必要な機器や環境条件測定装置等を含む。

2.7 校正要員 :遠隔校正事業者の職員であって、現地施設における校正作業の遠隔操作を行う要員。

2.8 支援要員 :遠隔校正事業者と契約した顧客の要員又は遠隔校正事業者・顧客と契約した第3者であって、現地施設内において、校正器物、遠隔校正用仲介器及び遠隔校正用現地設備の操作を行う者。

2.9 支援サービス :遠隔校正実施のために支援要員が行う業務

2.10 顧客 :校正の依頼者

3. 遠隔校正の要求事項

3.1 組織

3.1.1 顧客からの支援サービスを含め、遠隔校正事業者は、遠隔校正全体が ISO/IEC 17025 (JIS Q 17025) の関連要求事項を満たすことに責任がある。

3.1.2 遠隔校正事業者は、自身の業務範囲と遠隔校正の実施に必要な支援サービスの内容を明確に規定すること。

3.1.3 遠隔校正事業者は、支援要員を含み遠隔校正の実施に当たるすべての要員の責任、権限及び相互関係を明確に規定すること。

3.2 マネジメントシステム

3.2.1 マネジメントシステム文書は、遠隔校正事業者の施設及び現地施設での校正・操作等について規定していること。この中には、必要かつ適切と判断される場合には、次の事項を含むこと。

- a) 遠隔校正に必要な施設、設備及び機器
- b) 校正器物及び校正方法
- c) 現地施設でのデータの入力又は収集、保管及び伝送手段（データの改ざん防止のための方策を含む）
- d) 遠隔校正用現地設備の性能を確認する方法
- e) 遠隔校正の運営に対する関係職員の責任・権限
- f) 支援要員の指名を含めた顧客との契約
- g) 校正のために必要な支援要員に対する指示文書、及び必要な場合には支援要員に対する指導・訓練の手順
- h) 現地施設に対する要求条件
- i) 遠隔校正事業者の施設でのデータ処理、証明書発行に関する手順

3.2.2 遠隔校正事業者は、支援要員が操作や作業を誤り無く実施できるように必要なすべての手順書、指示文書を提供し、支援要員が必要な場合、いつでも利用できるようにすること。参考：指示文書は、顧客が現地施設管理用に保有する手順書等によって補完される場合がある。

3.2.3 遠隔校正事業者は、顧客又は支援要員が校正・測定データの恣意的な改ざんにより不当な利益を得ることが困難なように、マネジメントシステムを構築すること。

参考：支援要員の作業時にデータを同時に転送・確認する。あるいは、遠隔校正用仲介器の校正値を、支援要員と顧客に開示しない等の手段が考えられる。

3.3 契約の内容の確認

3.3.1 遠隔校正事業者は、遠隔校正の適切な運営のために顧客又は第三者からの支援サービス等が必要な場合、顧客との間でこの支援サービスの提供について契約を結ぶこと。この契約は、顧客に対して校正業務を提供することを示す書面に含まれることが望ましい。契約には次の事項を含むこと。

- a) 支援サービスの内訳（例えば、遠隔校正用仲介器の取扱い、現地施設、遠隔校正用現地設備、支援要員の提供等）
- b) 支援サービスの期間
- c) 支援サービスの条件（例えば、有償/無償、支援要員の教育訓練の必要性等）
- d) 支援サービスのために実施される指導・訓練、資格付与の概要
- e) 支援サービスの機密保持、公正性に関する誓約
- f) 不適合が発見された場合の処置と責任

3.4 サービス（業務）の購買

3.4.1 遠隔校正事業者は、支援要員が現地施設で使用する遠隔校正用現地設備、遠隔校正用仲介器の取り扱い及び操作について指導・訓練され、適切な能力を有することを確実にしなければならない。また、遠隔校正用現地設備等の顧客又は第三者から提供される設備・機器について、それらの性能が要求する仕様に適合していることを確実にしなければならない。遠隔校正事業者は、顧客又は第三者から提供される支援サービスを評価し、承認する責任を負う。

3.4.2 これらの評価のため、遠隔校正業務実施時までに現地施設で評価を行うこと。また、遠隔校正業務実施後も必要に応じ現地施設に出向き評価を行うことを含むこと。

3.5 記録の管理

3.5.1 校正・測定データの収録にパーソナルコンピュータ等が用いられる場合、顧客に他の顧客の情報が漏洩しないよう、遠隔校正事業者は機密保持に関する十分な対策を講じなければならない。

3.5.2 校正・測定データ改ざん防止のためのデータ入力又は収集、保管、伝送時のアクセス制限や電子的に保存されている校正・測定データのバックアップについて有効な方策が講じられなければならない。

3.5.3 遠隔校正事業者は、必要に応じて現地施設で実施された測定の結果を環境条件等の関連観察記録とともに保管すること。

3.6 内部監査

3.6.1 内部監査は、顧客から提供される支援要員及びその支援サービスについてもカバーしなければならない。少なくとも支援要員に対する指導・訓練記録や校正前のチェック等で、提供された支援サービスが遠隔校正事業者の要求する仕様を含め「JCSS登録の一般要求事項」に適合しているかについて評価すること。

3.6.2 内部監査の結果又は苦情を通じ、顧客から提供された支援サービスに不適合が発見された場合は、遠隔校正事業者の責任においてこの不適合を解決し、再発防止対策等を講じること。

3.7 支援要員

3.7.1 遠隔校正事業者は、支援要員の行う作業が校正の結果に重大な影響を与える場合は、遠隔校正業務開始時までに関連する装置等の操作が適切に行えることを確認し、資格を付与すること。また、必要であれば支援要員に対し指導・訓練を行うこと。ただし、顧客が ISO/IEC 17025 (JIS Q 17025)の登録を取得した校正機関であって、該当する作業が登録の範囲に入っている場合は、顧客との契約によりその指導・訓練業務の実施を顧客に委託することができる。

参考:指導・訓練の程度は支援要員が行う作業の重要性に依存する。指導・訓練は、遠隔校正事業者が直接行うことを原則とするが、顧客の企業グループ等における指導・訓練の記録又は当該技術に関わる製造者等の指導・訓練記録を見て、適切であることを判断することもある。

3.7.2 支援要員には、指示文書又は指導・訓練に含まれる範囲以外の作業は行わせない。ただし、指示文書にない作業であっても、校正要員の指示による作業は行うことができる。

3.7.3 支援要員は、遠隔校正事業者の指示による遠隔校正実施時には、遠隔校正事業者の契約要員として校正の実施に関する責任を持つことに合意し、公平性を確保することを誓約すること。

3.7.4 遠隔校正事業者は、データ確認等の手段により、監視・監督することにより、規定した手順に従って支援要員が適切に業務を行うことを確実にすること。

参考:校正作業の監視は必ずしも時間的に継続した監視を意味しておらず、作業の重要ポイントについて適宜確認することでもよい。

3.8 施設及び環境条件

3.8.1 遠隔校正事業者は、規定慣らし時間を含め、要求される環境条件が現地施設において遠隔校正の実施期間中、満たされていることをチェックできること。

3.9 校正方法及び妥当性確認

3.9.1 遠隔校正事業者は自身が実施する遠隔校正方法の妥当性を確認する。この時には次のような事項を確認することが望ましい。

- a) 遠隔校正結果と通常行われている他の校正 (持ち込み校正等) 結果との比較
- b) 複数の校正事業者による相互遠隔校正の結果
- c) 遠隔校正方法についての論文 (査読されていることが望ましい)

3.9.2 現地施設における校正作業は遠隔校正事業者が管理すること。校正作業の監視、遠隔校正事業者と顧客が適宜情報交換するための伝達手段について手順を有すること。

3.9.3 現地施設における支援要員の操作と取得されるデータは、校正実施期間を通じて適宜遠隔校正事業者が把握できること。

3.9.4 装置の操作、校正・測定データの入力又は収集、データ伝送がソフトウェアによってコントロールされる場合は、それらのソフトウェアは遠隔校正が円滑に実施できるものであり、適切に妥当性が検証され十分に文書化されていること。

3.9.5 装置の操作、校正・測定データの入力又は収集、データ伝送がインターネットを通じて実施される場合は、認証、アクセス管理、機密保護、データの完全性保護、プライバシー保護を含むセキュリティ対策が適切に機能していること。

3.9.6 遠隔校正の校正・測定能力は、遠隔校正事業者によって宣言されなくてはならない。

3.9.7 測定の不確かさを評価する場合には、遠隔校正事業者における遠隔校正用仲介器の安定性、現地施設的环境管理、遠隔校正用仲介器の現地施設への輸送及び顧客による取り扱い、データ伝送等遠隔校正特有の不確かさ要因も考慮されること。

3.9.8 遠隔校正事業者は、現地施設的环境条件の不確かさへの影響について評価し、必要であれば維持すべき環境条件を顧客に通知すること。

3.10 遠隔校正用仲介器

3.10.1 遠隔校正用仲介器を輸送する場合、遠隔校正に使用する際に必要な性能が維持されるよう適切な対策が取られること。また、輸送に伴う不確かさの増加について評価すること。

3.10.2 起こりうる環境変化、主電源及びその他の関連するパラメータの変化に対する遠隔校正用仲介器の特性が把握されていること。

3.10.3 遠隔校正用仲介器を顧客に輸送する場合、顧客に遠隔校正用仲介器及び付属品のリストを提供すること。また、必要に応じ遠隔校正用仲介器の開梱、梱包、取り扱い、設置等についての説明書を提供すること。

3.10.4 遠隔校正用仲介器の記録は、輸送の履歴に加え、輸送前後のチェック結果、あらゆる調整の詳細、損傷や不具合の原因となりうる事故の詳細を含むこと。

3.10.5 遠隔校正用仲介器が調整可能なタイプのものである場合、必要に応じて現地施設での不要な調整から保護する対策が取られること。

3.11 校正証明書

3.11.1 校正の証明書には、校正証明書の内容に関する登録事業者の通常の要求事項に加え、遠隔校正で実施されたこと、現地施設の場所を記載すること。

3.11.2 遠隔校正証明書を電子的に作成し通信回線を経由して顧客に送付する場合は、送付途中での改ざん等が起こらないよう対策を講じること。

付属書 4 仕様への適合性の評価に関する指針

1. この指針は、ある測定が規定された仕様に対して実施され、その依頼者又はその仕様が適合性の声明を要求している場合、報告書は測定結果が仕様への適合を示しているかを明示する記述を含むべきである。不確かさが適合声明と関係がある場合、多くの可能なケースがありそれらは以下のように吟味される。
2. 最も単純なケースは、与えられた信頼の水準の不確かさの中に広がる測定結果が規定の仕様限界（どちらか一方又は両方）の外又は内に入ってはならないということを仕様が明確に規定している場合である。これらの場合（付属書3.Aのケース1、5、6及び10）、（不）適合の評価は容易であろう。
3. 仕様が証明書又は報告書で適合声明を要求しているが、適合の評価に際して不確かさの効果の考察が引用されていないことが多く見受けられる。このような場合、不確かさを考慮せずに測定結果が仕様限界内にあるかどうかに基づき、ユーザが適合の判断をするのが適切かもしれない。これは、合意された測定方法で測定された後、製品が仕様を満たしていないかも知れないといういくらかのリスクをエンドユーザが負うため、しばしば「分担されたリスク」と呼ばれている。この場合、合意された測定方法の不確かさは容認できるものであるという明確な仮定があり、必要な場合評価できるということが重要である。
4. 依頼者と校正機関の合意又は実施規範又は仕様が、不確かさは適合の判定の際無視できると規定することがあるかもしれない。このような状況では（上記の）分担リスクに関する同様の考察が適用される。
5. 基準、測定仕様、依頼者の要求事項、又は実施規範がない場合、次のアプローチが推奨される、
 - (a) 仕様限界が、合成標準不確かさにより拡大された測定結果により破られていないならば、仕様への適合が宣言できる（付属書3.Aのケース1及び6）。
 - (b) 測定結果が仕様上限を超えており、それが拡張不確かさ区間の下半分よりも下方にある場合、仕様への不適合が宣言できる（付属書3.Aのケース5）。
 - (c) 測定結果が拡張不確かさ区間の上半分より上方にあり、仕様下限が破られているならば、仕様への不適合が宣言できる（付属書3.Aのケース10）。
 - (d) 測定された値が仕様限界に十分に接近しており、拡張不確かさ区間の半分が限界とオーバーラップしているならば、規定の信頼の水準で適合や不適合を確定するのは不可能である。測定結果及び拡張不確かさは適合も不適合も証明できなかったことを示す声明とともに報告されるのが望ましい。この状況（付属書3.A、ケース2、4、7及び9）をカバーする適切な声明は、例えば次のようなものであろう。

測定結果は測定の不確かさ以下の境界で仕様限界の上（下）にある。したがって、信頼の水準95%で適合／不適合を宣言することはできない。しかし、95%以下の信頼の水準が容認できるならば、適合／不適合の宣言は可能かも知れない。

法律がどうしても合否の決定を要求するならば、ケース2及び7は（信頼の水準95%以下で）仕様限界への適合を宣言できる。付属書3.Aのケース4及び9の場合、仕様限界への不適合は（信頼の水準95%以下で）宣言できる。

可能な場合、再測定が望ましい。同一測定対象のすべての測定結果の平均値及びこの平均値の新しい不確かさを推定した後、上記と同様の判断が行われるのが望ましい。

- (e) 測定結果がちょうど仕様限界にあるならば、規定の信頼の水準での適合や不適合の宣言はできない。測定結果及び拡張不確かさは、規定の信頼の水準では適合も不適合も証明

できなかったことを示す声明とともに報告するのが望ましい。これらの状況（付属書3.Aのケース3及び8）をカバーする適切な記述は例えば、次のようなものであろう。

測定結果は仕様限界に等しい。したがって規定の信頼の水準では適合又は不適合の宣言はできない。

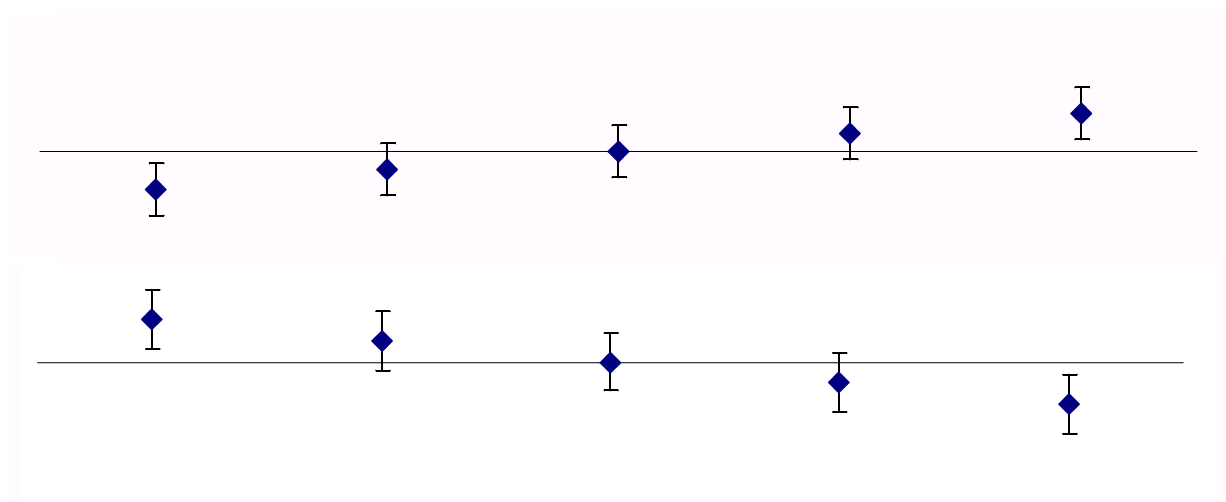
法律が1.3の規定を考慮した信頼の水準を無視して適合や不適合の形態で評価する声明を要求するならば、声明は仕様の定義に依存し、次のようなものが考えられる。

- ・ 仕様限界が < 又は > で規定され、測定結果が仕様限界に等しいならば、不適合が宣言できる。
- ・ 仕様限界が 又は で規定され、測定結果が仕様限界に等しいならば、適合が宣言できる。

付属書 4 . A

<p>ケース 1 不確かさ区間の半分を上延ばしても、測定結果は上限以下である。したがって、測定結果は仕様に適合している。</p>	<p>ケース 2 測定結果は上限以下だが、余裕は不確かさ区間の半分に満たない。したがって適合の宣言はできない。しかし、信頼の水準 95%以下が容認できるなら適合声明は可能かもしれない。</p>	<p>ケース 3 測定結果は限界自体に乗っている。したがって適合も不適合も宣言できない。しかし、信頼の水準 95%以下が容認でき、仕様限界がで定義されるなら、適合の声明は可能かもしれない。仕様限界が<で定義されるなら、不適合の声明が可能かもしれない。</p>	<p>ケース 4 測定結果は上限以上だが、余裕は不確かさ区間の半分に満たない。したがって不適合は宣言できない。しかし、95%以下の信頼の水準が容認できるなら、不適合声明は可能かもしれない。</p>	<p>ケース 5 不確かさ区間の半分を下延ばしても測定結果は上限を越えている。したがって、測定結果は仕様に適合しない。</p>
--	--	--	--	---

上限



下限

<p>ケース 6 拡張不確かさを下に延ばしても、測定結果は下限以上である。したがって、測定結果は仕様に適合している。</p>	<p>ケース 7 測定結果は下限以上だが、余裕は不確かさ区間の半分に満たない。したがって適合の宣言はできない。しかし、信頼の水準 95%以下が容認できるなら適合声明は可能かもしれない。</p>	<p>ケース 8 測定結果は限界自体に乗っている。したがって適合も不適合も宣言できない。しかし、信頼の水準 95%以下が容認でき、仕様限界がで定義されるなら適合の声明は可能かもしれない。仕様限界が<で定義されるなら、不適合の声明が可能かもしれない。</p>	<p>ケース 9 測定結果は下限以下だが、余裕は不確かさ区間の半分に満たない。したがって不適合は宣言できない。しかし、信頼の水準 95%以下が容認できるなら、不適合声明は可能かもしれない。</p>	<p>ケース 10 拡張不確かさを上に延ばしても、測定結果は下限を越えている。したがって、測定結果は仕様に適合しない。</p>
--	--	---	--	---

付属書 5 カタログ、レターヘッド、その他の宣伝文書等に対する標章又は認定シンボルの使用例

凡例 : < Jcss標章 > は標章を示す。 は登録番号を示す。

. 登録事業者の場合

1 . Jcss標章の使用可能な例

(1) < Jcss標章 >

は、計量法に基づく校正事業者登録制度の標章です。当 (当社、当法人、弊社等可) 標準室 (校正室、試験室等可) は、××区分の登録事業者で、 は当標準室の登録番号です。JCSS登録事業者はISO/IEC 17025を基準として登録されています。

- (2) 当社 (当社、当法人、弊社等可) 標準室 (校正室、試験室等可) は、計量法校正事業者登録制度に基づく登録事業者です。JCSS登録事業者はISO/IEC 17025を基準として登録されています。登録事業者が校正した校正機器等には、
< Jcss標章 >

の標章がついた証明書を発行することができます。 は当標準室の登録番号です。

(3) < Jcss標章 >

は、計量法に基づく校正事業者登録制度の標章で、当標準室は、××区分の登録事業者です (は当標準室の登録番号です。)。JCSS登録事業者はISO/IEC 17025を基準に登録されています。

2 . Jcss標章の使用不可な例 (Jcss標章のみを用いている)

- (1) 登録事業者マーク (2) 登録番号 (3) < Jcss標章 >
< Jcss標章 > < Jcss標章 >

(株) ABCD校正室

3 . 名刺に使用する場合の使用例



当社 (当法人、弊社等可) 標準室 (校正室、試験室等可) は JCSS 登録事業者です。0000は当標準室の登録番号です。

. 国際MRA対応認定事業者の場合

1 . 名刺を除く宣伝媒体の認定シンボルの使用例



当社は、認定基準としてJIS Q 17025 (ISO/IEC 17025) を用い、認定スキームをISO/IEC

17011に従って運営されているJCSSの下で認定されています。JCSSを運営している認定機関(IAJapan)は、アジア太平洋試験所認定協力機構(APLAC)及び国際試験所認定協力機構(ILAC)の相互承認に署名しています。

当社(当法人、弊社等可)標準室(校正室、試験室等可)は、国際MRA対応JCSS認定事業者です。JCSS 0000は、当標準室の認定番号です。

2. 名刺に使用する場合の使用例



JCSS0000

当社(当法人、弊社等可)標準室(校正室、試験室等可)は国際MRA対応JCSS認定事業者です。JCSS0000は当標準室の認定番号です。